

ODA-D1339

**ВЫПРЕССОВЩИК
ШКВОРНЕЙ ГРУЗОВИКОВ
50 тонн**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Оглавление

1. Назначение изделия	10
2. Технические характеристики.....	10
3.Комплектация	11
4.Сборка выпрессовщика	13
5.Эксплуатация	13
6.Техническое обслуживание	13
7.Требования безопасности	14
8.Гарантия	14

1. Назначение изделия

Съемник предназначен для выпрессовки и запрессовки шкворней поворотных цапф грузовых автомобилей без демонтажа передней балки.

В комплект входят пuhanсоны и упорные втулки для запрессовки и выпрессовки шкворня (возможно дооснащение опциональными пuhanсонами и упорными втулками, не входящими в базовый набор см. приложение).

ВНИМАНИЕ! ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИЮ. ЭТО ПРЕДОСТЕРЕЖЕТ ВАС ОТ ВОЗМОЖНЫХ ТРАВМ И ПОВРЕЖДЕНИЙ.

2. Технические характеристики

Максимальное усилие, тонн	50
Ход поршня, мм	150
Расстояние между шпильками, мм	300
Диаметр отверстия суппорта, мм	80
Вес нетто, кг	80
Длина шпилек, мм	800
Объем масла, см³	1147

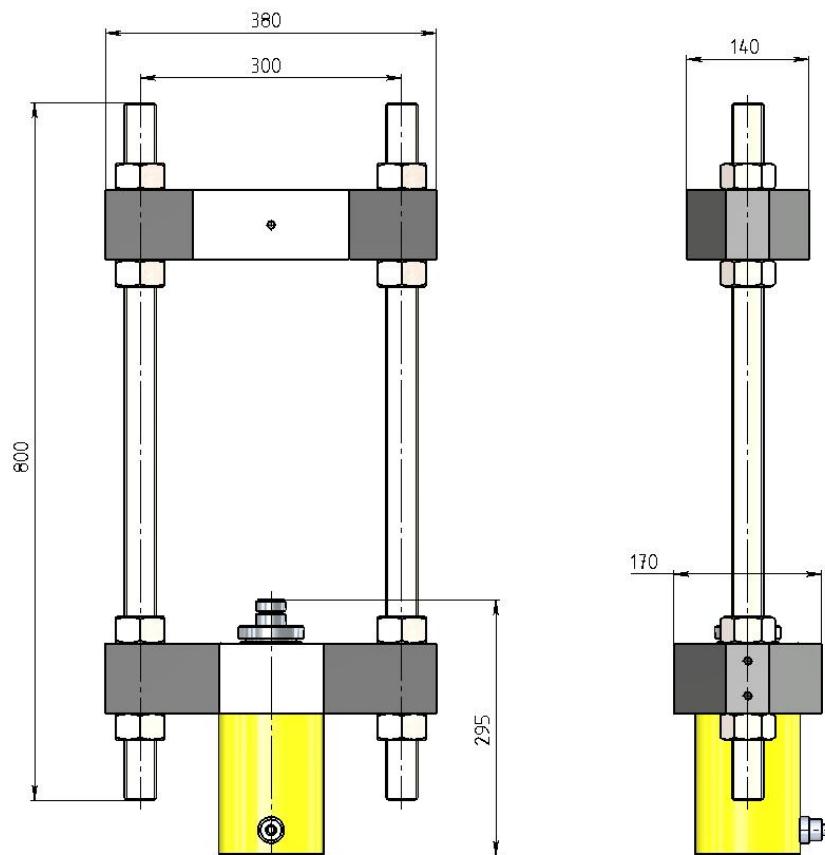
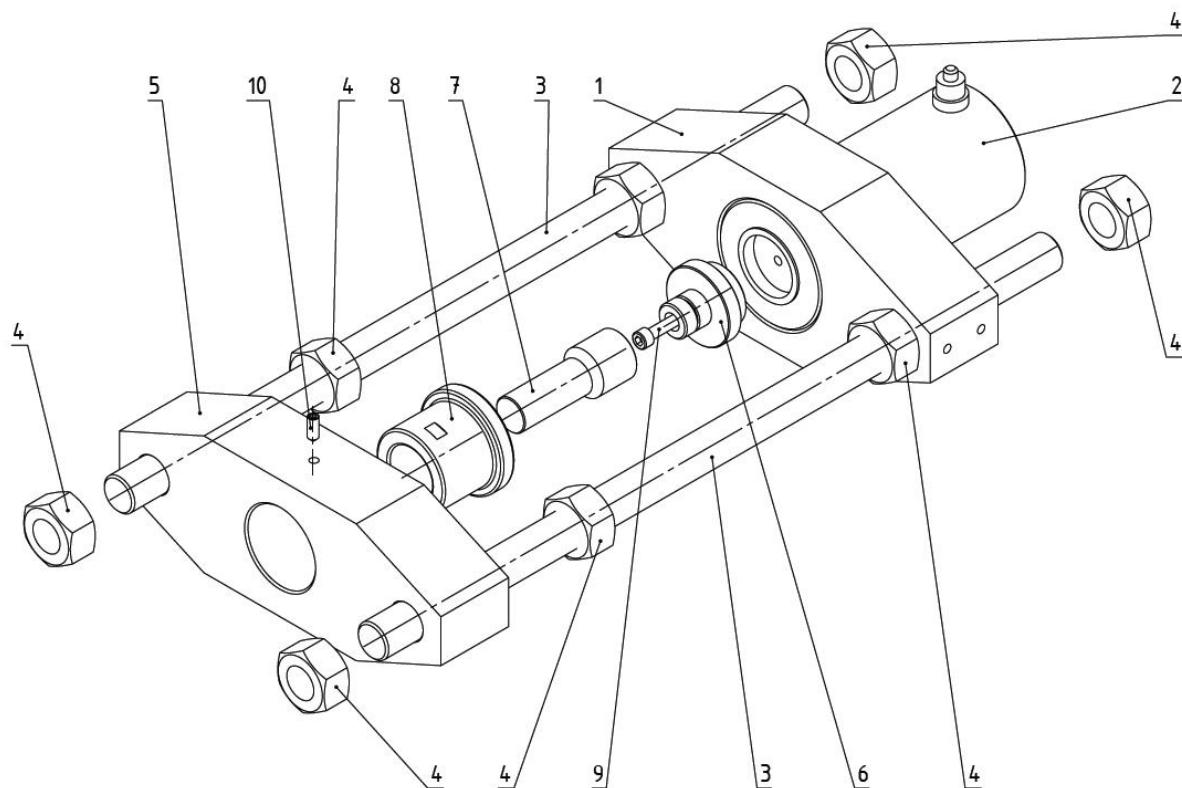


Рис. 1 Общий вид.



№з	Наименование	Описание	К-во
1	Ба́дка		1
2	Гидроцилиндр		1
3	Шпилька		2
4	Гайка М36		8
5	Суппорт		1
6	Адаптер 33/50т		1
7	Пуансон	аксессуар	1
8	Упорная втулка	аксессуар	1
9	Болт М10		1
10	Винт М10		1

Рис. 2 Составные части.

3. Комплектация

1.	Выпрессовщик (рис. 3)	1 шт
2.	Гидравлический насос	опция
3.	Рукав высокого давления	1 шт
4.	Набор пuhanсонов	1 комплект
5.	Упорная втулка	1 шт

6	Ключ для гаек ПР	1 шт
---	------------------	------

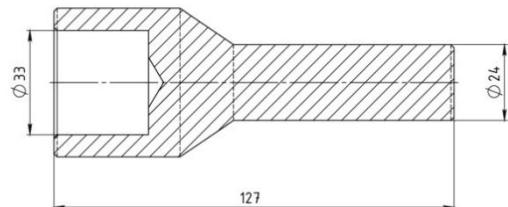
УПОРНЫЕ ВТУЛКИ

Обозначение	Размеры
УВ-61-80	 <p>Technical drawing of a cylindrical stop collar (УВ-61-80) showing its side view and cross-section dimensions. The side view shows a cylindrical part with a flange at the top. The cross-section shows a bore diameter of $\varnothing 61$, a total height of 80 mm, and a shoulder height of 75 mm.</p>

ПУАНСОНЫ

Обозначение	Размеры
П-47-120	 <p>Technical drawing of a long cylindrical bushing (П-47-120) showing its side view and cross-section dimensions. The side view shows a long cylindrical part. The cross-section shows a bore diameter of $\varnothing 47$, a shoulder diameter of $\varnothing 33$, and a length of 120 mm.</p>
П-34-80	 <p>Technical drawing of a short cylindrical bushing (П-34-80) showing its side view and cross-section dimensions. The side view shows a short cylindrical part. The cross-section shows a bore diameter of $\varnothing 33$, a shoulder diameter of $\varnothing 34$, and a length of 80 mm.</p>

П-24-70



4. Сборка выпрессовщика

- 4.1. Установите бабку (Поз. 1) на гидроцилиндр (Поз. 2)
 - 4.6. Установите Шпильки (Поз. 2) в отверстия на бабки
 - 4.7. Регулируя положение гаек (Поз.4) выставите необходимое положение суппорта (Поз.5) и затяните все гайки (Поз. 4) относительно бабки и суппорта.
- Все гайки (Поз.4) на обоих шпильках должны быть на одинаковом расстоянии от их концов во избежание перекосов.

5. Эксплуатация

Поршень гидроцилиндра приводится в действие от гидравлического насоса. Рабочая жидкость насоса передается к гидроцилиндру через рукав высокого давления и клапаны: эксцентриковый и шариковый, образующие быстроразъемное соединение, дающее возможность подключения насоса без применения инструмента (от руки).

Для облегчения направления шкворня вдоль оси штока гидроцилиндра применяются необходимые пuhanсоны и упорные втулки.

- 5.1. Подсоедините рукав высокого давления насоса к штуцеру гидроцилиндра.
- 5.2. Убедитесь в том, что в гидросистеме достаточное количества масла (при недостаточном объеме масла (И-20А) необходимо его долить в полость цилиндра через штуцер БРС и емкость гидравлического насоса через заливное отверстие)

Примечание: Если при создании давления на шкворень он не выпрессовывается, рекомендуется с помощью газовой горелки погреть балку в месте посадки шкворня. Услышав щелчок (шкворень начал движение), прекратить нагрев.

6. Техническое обслуживание

- 6.1. Проверяйте выпрессовщик перед каждым использованием на отсутствие повреждений, слабо закрепленных или утерянных деталей.
- 6.2. Необходимо периодически проводить технический осмотр съемника с

проверкой состояния сварных швов и механической целостности его конструкции.

6.3. При обнаружении повреждений дальнейшая эксплуатация съемника не допускается, пока не будет произведен необходимый ремонт или устранение замечаний.

7. Требования безопасности

7.1. К работе с выпрессовщиком допускаются лица, изучившие настоящий паспорт, прошедшие инструктаж по технике безопасности, изучившие особенности эксплуатации данного изделия.

7.2. Перед началом работ убедитесь в исправности и целостности составных узлов изделия и отсутствии каких-либо повреждений.

7.3. Проверьте также надежность болтовых соединений, убедитесь в отсутствии перекосов.

8. Гарантия

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям и обязуется в течении гарантийного срока безвозмездно заменять или ремонтировать вышедший из строя выпрессовщик, отдельные его узлы при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Хранение выпрессовщика должно быть под навесом или в закрытом помещении.

8.2. Срок гарантии 12 месяцев с даты продажи. Для получения гарантии необходимо предоставить изделие с серийным номером, а также приложить счет (чек) с указанием даты продажи. Для получения более подробной информации следует обратиться к дистрибутору.

8.3. Избегайте хранения изделия в местах повышенной влажности. Попадание воды приводит к коррозии и к преждевременной поломке.

ВАЖНО! Внешний вид изделия может отличаться от изображения на обложке. Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления.

Авторизованный дистрибутор и сервисный центр на территории РФ:

Компания ООО «Автосканеры»

Адрес: 125371, РФ, г. Москва, Волоколамское шоссе 97

+7 (499) 322-42-68

info@autoscaners.ru

help@autoscaners.ru